

Kunde „WOL“ bestellt 10 Stück P2 auf den 5. Januar 2009

The screenshot shows the 'Auftrag - neu' window in the abas ERP system. The window title is 'Auftrag - neu'. The menu bar includes 'Datei', 'Bearbeiten', 'Ausführen', 'Tabelle', 'Kommando', 'Fenster', 'Info', and 'Hilfe'. The toolbar contains icons for 'Speichern', 'Verwerfen', 'Drucken', 'Neu', 'Kopieren', 'Zeigen', and 'Bearbeiten'. The 'abas BUSINESS SOFTWARE' logo is in the top right corner. Below the toolbar, there are several checkboxes: 'Infosystem', 'Vorbereitungen merken', 'Schreiben und Wiederla...', 'Kalkulieren', 'Preise/Rabatte durchre...', and 'Provisionen durchrechnen'. The main area is divided into tabs: 'Anschritt', 'Texte/Bedingungen', and 'Positionen'. The 'Positionen' tab is active, showing a table with one row of data. The table has columns: Pos, Artikel, Menge, Preis, %, Poswert, Term, K, E, F, S, T, and Lagerplatz. The data row is: Pos: (empty), Artikel: P2, Menge: 10, Preis: 500.00, %: 0, Poswert: 5000.00, Term: 05.01.09, K: (empty), E: (empty), F: (empty), S: (empty), T: (empty), Lagerplatz: INTLPLATZ. Red circles highlight the 'Artikel' (P2), 'Menge' (10), and 'Term' (05.01.09) fields. The status bar at the bottom right shows '1 Zeile sa erp2 2'.

Pos	Artikel	Menge	Preis	%	Poswert	Term	K	E	F	S	T	Lagerplatz
	P2	10	500.00	0	5000.00	05.01.09						INTLPLATZ

Disposition

The screenshot shows the 'abas-ERP *beendet*' window. The window title is 'abas-ERP *beendet*'. The menu bar includes 'Datei', 'Bearbeiten', 'Kommando', 'Fenster', and 'Hilfe'. The toolbar contains icons for 'Fortsetzen', 'Abbrechen', 'Kopieren', 'Suchen', and 'Gehe zu'. The 'abas BUSINESS SOFTWARE' logo is in the top right corner. The main area displays a log of system events. The log shows two entries: '24.11.08 18:10 --- Material-/Terminplanung gestartet ---' and '24.11.08 18:10 --- Material-/Terminplanung beendet --- (Fertig)'. The status bar at the bottom shows 'Fenster schließen mit <ESC>' and 'Ze.: 3, Sp.: 1 sa erp2'.

```
24.11.08 18:10 --- Material-/Terminplanung gestartet ---
24.11.08 18:10 --- Material-/Terminplanung beendet --- (Fertig)
```

Plankarte P2

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge - abas-ERP-Webbrowser

Adresse: \\doppelkorn\verp2\tmp\HTM5067.html

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge

Artikel:
 Produkt

Alle Angaben in:

Bestand:	0.00	Mindestbestand:	0	zugeteilter Bestand:	0	
Losgröße:	0	Losbildungsfrist:	0	Arbeitstag(e)	Beschaffungsfrist:	0
Dispositionsart:	B	Beschaffungsart:	Eigenfertigung	Entnahmeart:	B	

IstTerm	SollTerm	FrTerm	Zugang	Abgang	Baugruppe	Verwendung	Auftr/Best	freigegeben	Verfügbar	DFK	Status
05.01.09	05.01.09		10				F		10	B	
05.01.09	05.01.09			10	P2	200007	A 200007	10	0	B	

sa erp2

Dem Primärbedarf von 10 Stück für den Kunden „WOL“ wird ein Fertigungsvorschlag über 10 Stück gegenübergestellt.

Plankarte B1

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge - abas-ERP-Webbrowser

Adresse: \\doppelkom\verp2\tmp\HTM5154.html

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge

Artikel:
 Baugruppe B1

Alle Angaben in:

Bestand:	0.00	Mindestbestand:	0	zugeteilter Bestand:	0
Losgröße:	0	Losbildungsfrist:	0	Arbeitstag(e):	0
Dispositionsart:	B	Beschaffungsart:	Eigenfertigung	Entnahmeart:	B

IstTerm	SollTerm	FrTerm	Zugang	Abgang	Baugruppe	Verwendung	Auftr/Best	freigegeben	Verfügbar	DFK	Status
02.01.09	02.01.09		10				F		10	B	
02.01.09	02.01.09			10	P2		F		0	B	

Done sa erp2

Dem Sekundärbedarf von 10 Stück für die Produktion von P2 wird ein Fertigungsvorschlag über 10 Stück gegenübergestellt (2. Januar 2009 statt 5. Januar 2009, weil die Produktion am 2. Januar 2009 abgeschlossen sein muss, um am 5. Januar 2009 liefern zu können).

Plankarte B2

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge - abas-ERP-Webbrowser

Adresse: \\doppelkorn\erp2\tmp\HTM5216.html

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge

Artikel:
 Baugruppe B2

Alle Angaben in:

Bestand:	<input type="text" value="0.00"/>	Mindestbestand:	<input type="text" value="0"/>	zugeteilter Bestand:	<input type="text" value="0"/>
Losgröße:	<input type="text" value="0"/>	Losbildungsfrist:	<input type="text" value="0"/>	Arbeitstag(e):	<input type="text" value="0"/>
Dispositionsart:	<input type="text" value="B"/>	Beschaffungsart:	<input type="text" value="Eigenfertigung"/>	Entnahmeart:	<input type="text" value="B"/>

IstTerm	SollTerm	FrTerm	Zugang	Abgang	Baugruppe	Verwendung	Auftr/Best	freigegeben	Verfügbar	DFK	Status
02.01.09	02.01.09		20				F		20	B	
02.01.09	02.01.09			20	P2		F		0	B	

Done sa erp2

Dem Sekundärbedarf von 20 Stück für die Produktion von P2 wird ein Fertigungsvorschlag über 20 Stück gegenübergestellt (2. Januar 2009 statt 5. Januar 2009, weil die Produktion am 2. Januar 2009 abgeschlossen sein muss, um am 5. Januar 2009 liefern zu können).

Plankarte T1

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge - abas-ERP-Webbrowser

Adresse: \\doppelkorn\erp2\tmp\HTM5278.html

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge

Artikel:
 Rohstoff T1

Alle Angaben in:

Bestand:	0.00	Mindestbestand:	0	zugeteilter Bestand:	0
Losgröße:	0	Losbildungsfrist:	0	Arbeitstag(e)	Beschaffungsfrist: 5
Dispositionsart:	B	Beschaffungsart:	Fremdbeschaffung	Entnahmeart:	B

IstTerm	SollTerm	FrTerm	Zugang	Abgang	Baugruppe	Verwendung	Auftr/Best	freigegeben	Verfügbar	DFK	Status
30.12.08	30.12.08		40				B		40	B	
30.12.08	30.12.08			40	B1		F		0	B	

Done sa erp2

Dem Sekundärbedarf von 40 Stück für die Produktion von B1 wird ein Bestellvorschlag über 40 Stück gegenübergestellt.

Plankarte T6

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge - abas-ERP-Webbrowser

Adresse: \\doppelkom\erp2\tmp\HTM5340.html

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge

Artikel:
 Rohstoff T6

Alle Angaben in:

Bestand:	0.00	Mindestbestand:	0	zugeteilter Bestand:	0
Losgröße:	0	Losbildungsfrist:	0	Arbeitstag(e)	Beschaffungsfrist: 10
Dispositionsart:	B	Beschaffungsart:	Fremdbeschaffung	Entnahmeart:	B

IstTerm	SollTerm	FrTerm	Zugang	Abgang	Baugruppe	Verwendung	Auftr/Best	freigegeben	Verfügbar	DFK	Status
30.12.08	30.12.08		60				B		60	B	
30.12.08	30.12.08		80				B		140	B	
30.12.08	30.12.08			60	B1		F		80	B	
30.12.08	30.12.08			80	B2		F		0	B	

sa erp2

Dem Sekundärbedarf von 60 Stück für die Produktion von B1 wird ein Bestellvorschlag über 60 Stück gegenübergestellt.

Dem Sekundärbedarf von 80 Stück für die Produktion von B2 wird ein Bestellvorschlag über 80 Stück gegenübergestellt.

Losbildungsfrist T6: 5 Arbeitstage

Artikel - ändern

Datei Bearbeiten Ausführen Tabelle Kommando Fenster Info Hilfe

Speichern Verwerfen Drucken Neu Kopieren Zeigen Bearbeiten 12014 abas BUSINESS SOFTWARE

Infosystem Lagergruppeneigenschaften Kalkulieren Kalkulationsblatt

generell Lager/Disposition Einheiten Verkauf Einkauf Umsatz Kalkulation/Bewertung Katalog Chart Foto Fertigungsliste

- Lagerplatz

Zugang INTLPLATZ Abgang INTLPLATZ
 letzter Zugang 14.11.08 letzter Abgang 18.11.08

- Bestand in Lagereinheiten

Lagereinheit Stück
 Bestand Vorort 0
 Dispobestand Vorort 0
 zugeteilt 0

- Lagereigenschaften

Chargenpflicht
 Chargen im Lager
 Mengen löschen
 Inventursperre

- Disposition

Dispositionart (VABCR) B Dispositionsgruppe 0
 Beschaffungsart Fremdbeschaffung Umlagern aus Lagergruppe
 Entnahmearart B Lagergruppeneigenschaften

- Angaben in Lagereinheiten

Losgröße 0
 Mindestbestand 0
 Verpackungsgröße 0

- Angaben in Arbeitstagen

Losbildung 5
 Kalk Beschaffungsfrist 0
 Beschaffungsfrist 0 fixiert

- Fertigung

Abteilung
 Arbeitsanweisung
 Editierbare Entnahme

- Ausschuss / Verlust

Material 0 %
 Fertigung 0 %

1 Zeile sa erp2 2

Disposition

abas-ERP *beendet*

Datei Bearbeiten Kommando Fenster Hilfe

Fortsetzen Abbrechen Kopieren Suchen Gehe zu abas BUSINESS SOFTWARE

24.11.08 18:23 --- Material-/Terminplanung gestartet ---
 24.11.08 18:23 --- Material-/Terminplanung beendet --- (Fertig)

Fenster schließen mit <ESC> Ze.: 3, Sp.: 1 sa erp2

Plankarte T6

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge - abas-ERP-Webbrowser

Datei Bearbeiten Ansicht Extras Kommando Fenster Hilfe

Zurück Vorwärts Abbrechen Aktualisieren Drucken

Abas BUSINESS SOFTWARE

Adresse: \\doppelkorn\erp2\tmp\HTM5550.html

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge

Artikel: T6
 Rohstoff T6

Alle Angaben in:

Bestand:	0.00	Mindestbestand:	0	zugeteilter Bestand:	0
Losgröße:	0	Losbildungsfrist:	5	Arbeitstag(e)	Beschaffungsfrist: 10
Dispositionsart:	B	Beschaffungsart:	Fremdbeschaffung	Entnahmeart:	B

IstTerm	SollTerm	FrTerm	Zugang	Abgang	Baugruppe	Verwendung	Auftr/Best	freigegeben	Verfügbar	DFK	Status
30.12.08	30.12.08		140				B		140	B	
30.12.08	30.12.08			60	B1		F		80	B	
30.12.08	30.12.08			80	B2		F		0	B	

Done sa erp2

Dem Bedarf von 60 Stück auf den 30. Dezember 2008 und dem Bedarf von 80 Stück ebenfalls auf den 30. Dezember 2008 wird ein gemeinsamer Bestellvorschlag gegenübergestellt, weil die beiden Bedarfe innerhalb der Losbildungsfrist von 5 Arbeitstagen liegen.

Losgröße T6: 100 Stück

Disposition

Plankarte T6

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge - abas-ERP-Webbrowser

Datei Bearbeiten Ansicht Extras Kommando Fenster Hilfe

Zurück Vorwärts Abbrechen Aktualisieren Drucken

Abas BUSINESS SOFTWARE

Adresse: \\doppelkorn\erp2\tmp\HTM5712.html

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge

Artikel: T6
 Rohstoff T6

Alle Angaben in:

Bestand:	0.00	Mindestbestand:	0	zugeteilter Bestand:	0	
Losgröße:	100	Losbildungsfrist:	5	Arbeitstag(e)	Beschaffungsfrist:	10
Dispositionsart:	B	Beschaffungsart:	Fremdbeschaffung	Entnahmeart:	B	

IstTerm	SollTerm	FrTerm	Zugang	Abgang	Baugruppe	Verwendung	Auftr/Best	freigegeben	Verfügbar	DFK	Status
30.12.08	30.12.08		200				B		200	B	
30.12.08	30.12.08			60	B1		F		140	B	
30.12.08	30.12.08			80	B2		F		60	B	

Done sa erp2

Der ursprüngliche Bestellvorschlag über 140 Stück wurde aufgrund der Losgröße von 100 Stück (d.h. die Beschaffungsmenge entspricht einem Vielfachen der angegebenen Losgröße) auf 200 Stück erhöht.

Mindestbestand T6: 550 Stück

Artikel - ändern

Datei Bearbeiten Ausführen Tabelle Kommando Fenster Info Hilfe

Speichern Verwerfen Drucken Neu Kopieren Zeigen Bearbeiten 12014 abas BUSINESS SOFTWARE

Infosystem Lagergruppeneigenschaften Kalkulieren Kalkulationsblatt

generell Lager/Disposition Einheiten Verkauf Einkauf Umsatz Kalkulation/Bewertung Katalog Chart Foto Fertigungsliste

- Lagerplatz

Zugang INTLPLATZ Abgang INTLPLATZ
 letzter Zugang 14.11.08 letzter Abgang 18.11.08

- Bestand in Lagereinheiten

Lagereinheit Stück
 Bestand Vorort 0
 Dispobestand Vorort 0
 zugeteilt 0

- Lagereigenschaften

Chargenpflicht
 Chargen im Lager
 Mengen löschen
 Inventursperre

- Disposition

Dispositionsart (VABCR) B Dispositionsgruppe 0
 Beschaffungsart Fremdbeschaffung Umlagern aus Lagergruppe
 Entnahmearart B Lagergruppeneigenschaften

- Angaben in Lagereinheiten

Losgröße 100
Mindestbestand 550
 Verpackungsgröße 0

- Angaben in Arbeitstagen

Losbildung 5
 Kalk Beschaffungsfrist 0
 Beschaffungsfrist 0 fixiert

- Fertigung

Abteilung
 Arbeitsanweisung
 Editierbare Entnahme

- Ausschuss / Verlust

Material 0 %
 Fertigung 0 %

12014 T6 Rohstoff T6 1 Zeile sa erp2 2

Disposition

abas-ERP *beendet*

Datei Bearbeiten Kommando Fenster Hilfe

Fortsetzen Abbrechen Kopieren Suchen Gehe zu abas BUSINESS SOFTWARE

24.11.08 18:30 --- Material-/Terminplanung gestartet ---
 24.11.08 18:30 --- Material-/Terminplanung beendet --- (Fertig)

Fenster schließen mit <ESC> Ze.: 3, Sp.: 1 sa erp2

Plankarte T6

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge - abas-ERP-Webbrowser

Adresse: \\doppelkorn\erp2\tmp\HTM5942.html

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge

Artikel: T6
 Rohstoff T6

Alle Angaben in:

Bestand:	0.00	Mindestbestand:	550	zugeteilter Bestand:	0
Losgröße:	100	Losbildungsfrist:	5	Arbeitstag(e)	Beschaffungsfrist: 10
Dispositionsart:	B	Beschaffungsart:	Fremdbeschaffung	Entnahmeart:	B

IstTerm	SollTerm	FrTerm	Zugang	Abgang	Baugruppe	Verwendung	Auftr/Best	freigegeben	Verfügbar	DFK	Status
01.12.08	30.12.08	08.12.08	600				B		600	B *	
30.12.08	30.12.08		100				B		700	B	
30.12.08	30.12.08			60	B1		F		640	B	
30.12.08	30.12.08			80	B2		F		560	B	

Done sa erp2

Es ist ein weiterer Bestellvorschlag über 600 Stück hinzugekommen, denn zu jedem Zeitpunkt soll ein Mindestbestand von 550 Stück gewährleistet sein. Der ursprüngliche Bestellvorschlag über 200 Stück konnte um 100 Stück verringert werden, denn trotz der beiden Bedarfe von 60 Stück und 80 Stück am 30. Dezember 2008 verbleibt ein geplanter Lagerbestand von 560 Stück, welcher immer noch um 10 Stück größer als der Mindestbestand von 550 Stück ist.

Auftragsstatus Kunde „WOL“

vk/ASTATUS *Ausgabe angehalten*

File Bearbeiten Kommando Fenster Hilfe

Fortsetzen Abbrechen Kopieren Suchen Gehe zu

abas BUSINESS SOFTWARE

erp2 Auftragsstatus - alle Vorgänge 24.11.2008 Seite 1
 vk/ASTATUS 18:33 / sa

Auftrag: 200007 Pos: vom: Kunde: 70001 Herr Wolter
 Artikel: P2 Produkt P2 Liefertermin: 05.01.09 krit:
 Auftragsmenge: 10 frühester Termin:
 offene Menge: 10

Stufe	Sach-Nummer	Bezeichnung	Bedarf				Beschaffung				
			Menge	Termin	FrühTerm	zugeteilt DK	Menge	AnfTerm	EndTerm	Hinweis	FDK
0	P2	Produkt P2	10	05.01.09		10 B	10	02.01.09	05.01.09	F	B
1	A AG06	Arbeitsgang AG06	10	02.01.09				02.01.09	02.01.09	F	
1	B2	Baugruppe B2	20	02.01.09		20 B	20	30.12.08	02.01.09	F	B
2	A AG05	Arbeitsgang AG05	20	30.12.08				30.12.08	30.12.08	F	
2	T6	Rohstoff T6	80	30.12.08		80 B	100	11.12.08	30.12.08	B	B
2	A AG04	Arbeitsgang AG04	20	30.12.08				30.12.08	30.12.08	F	
2	T5	Rohstoff T5	140	30.12.08		140 B	140	11.12.08	30.12.08	B	B
2	T4	Rohstoff T4	80	30.12.08		80 B	80	11.12.08	30.12.08	B	B
2	T3	Rohstoff T3	20	30.12.08		20 B	20	18.12.08	30.12.08	B	B
1	B1	Baugruppe B1	10	02.01.09		10 B	10	30.12.08	02.01.09	F	B
2	A AG03	Arbeitsgang AG03	10	30.12.08				30.12.08	30.12.08	F	
2	T6	Rohstoff T6	60	30.12.08		50 B	600	17.11.08	01.12.08	B	B
2						10 B	100	11.12.08	30.12.08	B	B
2	A AG02	Arbeitsgang AG02	10	30.12.08				30.12.08	30.12.08	F	
2	A AG01	Arbeitsgang AG01	10	30.12.08				30.12.08	30.12.08	F	
2	T2	Rohstoff T2	80	30.12.08		80 B	80	18.12.08	30.12.08	B	B
2	T1	Rohstoff T1	40	30.12.08		40 B	40	18.12.08	30.12.08	B	B

Abbruch mit <ESC> Weiter mit <RETURN> Ze: 34, Sp.: 1 sa erp2 2

Der Sekundärbedarf für T6 (Rohstoff T6) von 80 Stück wird zu 80 Stück aus einem Bestellvorschlag über 100 Stück gedeckt.

Der Sekundärbedarf für T6 (Rohstoff T6) von 60 Stück wird zu 50 Stück aus einem Bestellvorschlag über 600 Stück und zu 10 Stück aus einem Bestellvorschlag über 100 Stück gedeckt.

Losbildungsfrist P2: 5 Arbeitstage

Artikel - ändern

Datei Bearbeiten Ausführen Tabelle Kommando Fenster Info Hilfe

Speichern Verwerfen Drucken Neu Kopieren Zeigen Bearbeiten 12020 abas BUSINESS SOFTWARE

Infosystem Lagergruppeneigenschaften Kalkulieren Kalkulationsblatt

generell Lager/Disposition Einheiten Verkauf Einkauf Umsatz Kalkulation/Bewertung Katalog Chart Foto Fertigungsliste

- Lagerplatz

Zugang INTLPLATZ Abgang INTLPLATZ
letzter Zugang letzter Abgang

- Bestand in Lagereinheiten

Lagereinheit Stück
Bestand Vorort 0
Dispobestand Vorort 0
zugeteilt 0

- Lagereigenschaften

Chargenpflicht
Chargen im Lager
Mengen löschen
Inventursperre

- Disposition

Dispositionsart (VABCR) B Dispositionsgruppe 0
Beschaffungsart Eigenfertigung Umlagern aus Lagergruppe
Entnahmeart B Lagergruppeneigenschaften

- Angaben in Lagereinheiten

Losgröße 0
Mindestbestand 0
Verpackungsgröße 0

- Angaben in Arbeitstagen

Losbildung 5
Kalk Beschaffungsfrist 0
Beschaffungsfrist 0 fixiert

- Fertigung

Abteilung
Arbeitsanweisung
Editierbare Entnahme

- Ausschuss / Verlust

Material 0 %
Fertigung 0 %

3 Zeilen sa erp2 2

„Ungeplanter“ Zugang von 15 Stück P2 (Produkt P2)

Lagerbuchung abas BUSINESS SOFTWARE

Speichern Verwerfen Drucken Neu Kopieren Zeigen Bearbeiten

Infosystem

Artikel: **P2** (circled) Buchungsart: **Zugang** (circled)

Kurzbezeichnung: Produkt P2

Beleg: **081124** (circled) Belegdatum: **24.11.08** (circled)

Verwendung: Kst/Ktr: Stückliste:

Preis: 0.0000 EUR / Stück Text zur Buchung: Mindestbestand: 0 Stück

Dispobestand: 0 Stück Gesamtbestand: 0 Stück Letzter Zugang: Letzter Abgang: Bewegter Wert: 0 EUR

Akt Mischpreis: 0.0000 EUR / Stück

Bewegte Menge: **15** Stück (circled)

Menge	Einheit	G	von Platz	I	nach Platz	I	S-Konto	H-Konto
15	Stück				INTLPLATZ			

1 Zeile sa erp2 2

Kunde „BD“ bestellt 10 Stück P2 auf den 22. Dezember 2008 und weitere 10 Stück P2 auf den 5. Januar 2009

Auftrag - neu

Speichern Verwerfen Drucken Neu Kopieren Zeigen Bearbeiten

Infosystem Vorbesetzungen merken Schreiben und Wiederladen Kalkulieren Preise/Rabatte durchrech... Provisionen durchrechnen

Kreditlimit 0.00 EUR Saldo 0.00 EUR

Währung EUR Kalkulieren

Preisgruppe 70002 Preise/Rabatte durchrechnen

Vertreter ... Betreuer ...

Provisionsgruppe ... Provisionen durchrechnen

Lagergruppe ...

Schlagwort

Dokument

Pos	Artikel	Menge	Preis	%	Poswert	Term	K	E	F	S	T	Lagerplatz
	P2	10	500.00	0	5000.00	22.12.08		✓	✓			INTLPLATZ
	P2	10	500.00	0	5000.00	05.01.09		✓	✓			INTLPLATZ

2 Zeilen sa erp2 2

Disposition

abas-ERP *beendet*

Fortsetzen Abbrechen Kopieren Suchen Gehe zu

24.11.08 18:46 --- Material-/Terminplanung gestartet ---

24.11.08 18:46 --- Material-/Terminplanung beendet --- (Fertig)

Fenster schließen mit <ESC> Ze.: 3, Sp.: 1 sa erp2 2

Plankarte P2

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge - abas-ERP-Webbrowser

Adresse: \\doppelkom\erp2\tmp\HTM6272.html

Übersicht der geplanten Zu- und Abgänge

Artikel:
 Produkt

Alle Angaben in:

Bestand:	15.00	Mindestbestand:	0	zugeteilter Bestand:	0	
Losgröße:	0	Losbildungsfrist:	5	Arbeitstag(e)	Beschaffungsfrist:	0
Dispositionsart:	B	Beschaffungsart:	Eigenfertigung	Entnahmeart:	B	

IstTerm	SollTerm	FrTerm	Zugang	Abgang	Baugruppe	Verwendung	Auftr/Best	freigegeben	Verfügbar	DFK	Status
22.12.08	22.12.08			10	P2	200008	A 200008	10	5	B	
05.01.09	05.01.09		15				F		20	B	
05.01.09	05.01.09			10	P2	200007	A 200007	10	10	B	
05.01.09	05.01.09			10	P2	200008	A 200008	10	0	B	

sa erp2

Der Primärbedarf von 10 Stück für Kunde „BD“ am 22. Dezember 2008 wird aus dem Lagerbestand gedeckt.

Der Primärbedarf von 10 Stück für Kunde „WOL“ am 5. Januar 2009 wird zur einen Hälfte aus dem Lagerbestand und zur anderen Hälfte aus einem Fertigungsvorschlag über 15 Stück auf den 5. Januar 2009 gedeckt.

Der Primärbedarf von 10 Stück für Kunde „BD“ am 5. Januar 2009 wird aus einem Fertigungsvorschlag über 15 Stück auf den 5. Januar 2009 gedeckt.

Auftragsstatus Kunde „WOL“

vk/ASTATUS *Ausgabe angehalten*												
Datei Bearbeiten Kommando Fenster Hilfe												
Auftrag: 200007 Pos: vom: Kunde: 70001 Herr Wolter Artikel: P2 Produkt P2 Auftragsmenge: 10 Liefertermin: 05.01.09 krit: offene Menge: 10 frühester Termin:												
		----- Bedarf -----					----- Beschaffung -----					
Stufe	Sach-Nummer	Bezeichnung	Menge	Termin	FrühTerm	zugeteilt	DK	Menge	AnfTerm	EndTerm	Hinweis	FDK
0	P2	Produkt P2	10	05.01.09		5	B	15			L	
0						5	B	15	02.01.09	05.01.09	F	B
1	A AG06	Arbeitsgang AG06	15	02.01.09					02.01.09	02.01.09	F	
1	B2	Baugruppe B2	30	02.01.09		30	B	30	30.12.08	02.01.09	F	B
2	A AG05	Arbeitsgang AG05	30	30.12.08					30.12.08	30.12.08	F	
2	T6	Rohstoff T6	120	30.12.08		120	B	200	11.12.08	30.12.08	B	B
2	A AG04	Arbeitsgang AG04	30	30.12.08					30.12.08	30.12.08	F	
2	T5	Rohstoff T5	210	30.12.08		210	B	210	11.12.08	30.12.08	B	B
2	T4	Rohstoff T4	120	30.12.08		120	B	120	11.12.08	30.12.08	B	B
2	T3	Rohstoff T3	30	30.12.08		30	B	30	18.12.08	30.12.08	B	B
1	B1	Baugruppe B1	15	02.01.09		15	B	15	30.12.08	02.01.09	F	B
2	A AG03	Arbeitsgang AG03	15	30.12.08					30.12.08	30.12.08	F	
2	T6	Rohstoff T6	90	30.12.08		50	B	600	17.11.08	01.12.08	B	B
2						40	B	200	11.12.08	30.12.08	B	B
2	A AG02	Arbeitsgang AG02	15	30.12.08					30.12.08	30.12.08	F	
2	A AG01	Arbeitsgang AG01	15	30.12.08					30.12.08	30.12.08	F	
2	T2	Rohstoff T2	120	30.12.08		120	B	120	18.12.08	30.12.08	B	B
2	T1	Rohstoff T1	60	30.12.08		60	B	60	18.12.08	30.12.08	B	B

Der Primärbedarf für P2 (Produkt P2) von 10 Stück wird zu 5 Stück aus dem Lagerbestand von 15 Stück und zu 5 Stück aus einem Fertigungsvorschlag über 15 Stück gedeckt (sowohl der Lagerbestand als auch der Fertigungsvorschlag dienen der Deckung weiterer Primärbedarfe).

Der Sekundärbedarf für T6 (Rohstoff T6) von 120 Stück wird zu 120 Stück aus einem Bestellvorschlag über 200 Stück gedeckt.

Der Sekundärbedarf für T6 (Rohstoff T6) von 90 Stück wird zu 50 Stück aus einem Bestellvorschlag über 600 Stück und zu 40 Stück aus einem Bestellvorschlag über 200 Stück gedeckt.