

ERP-Systeme WS0607

Vertiefende Fallstudie SAP/R3 (PP)

Inhaltsverzeichnis

1.	Szenario.....	2
2.	Anlegen der Stammdaten	2
2.1	Anlegen der Materialien und Erzeugnisse	2
2.2	Anlegen der Stücklisten	4
2.3	Anlegen des Arbeitsplans	5

1. Szenario

Die vertiefende PP Fallstudie baut auf die vorangegangene Fallstudie auf. In dieser Fallstudie geht es um eine Firma, die DVD-Recorder und DVD-Player produziert. Es geht als erstes darum die Stammdaten einzupflegen.

Bei einzugebenden Pflichtangaben orientieren Sie sich bitte, bei der letzten Fallstudie!

2. Anlegen der Stammdaten

2.1 Anlegen der Materialien und Erzeugnisse

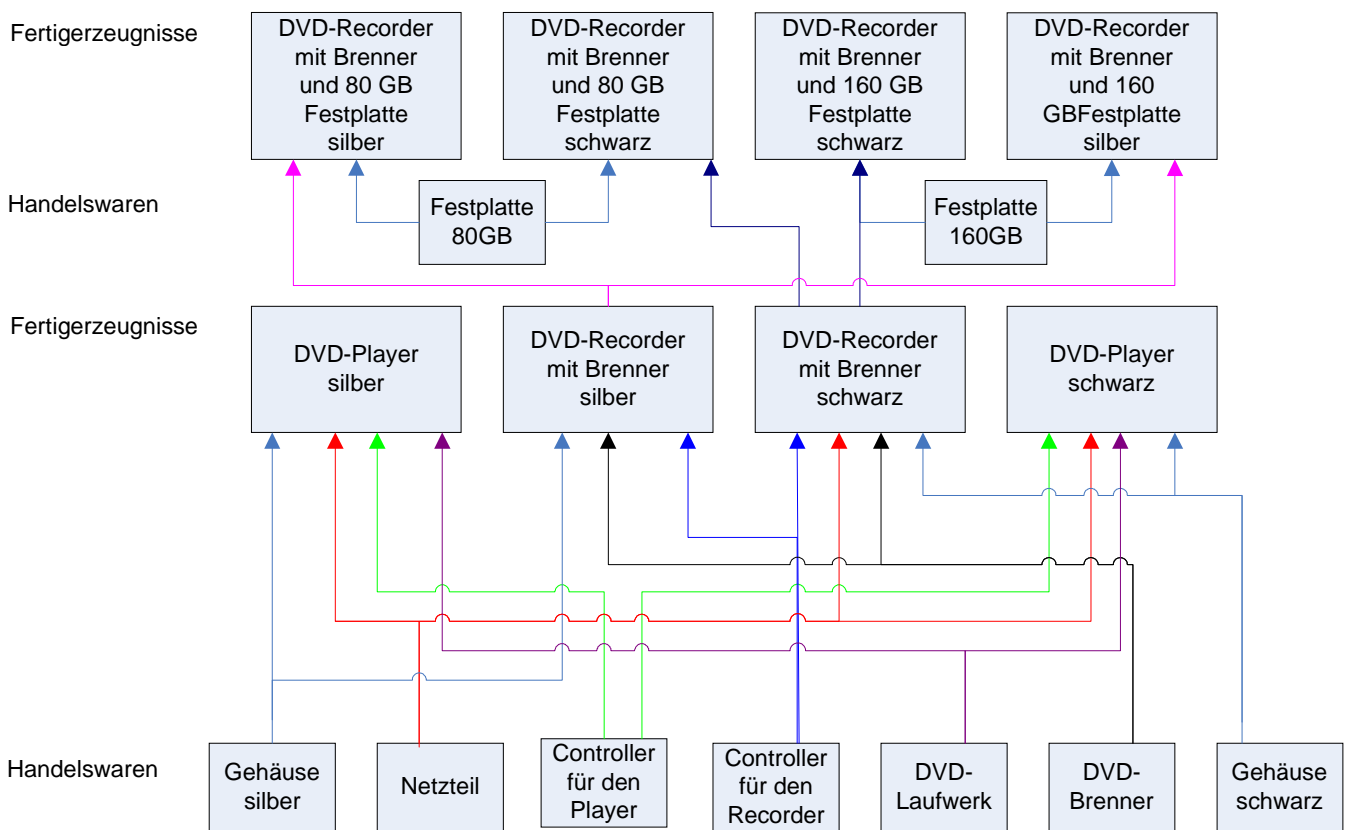


Abbildung 1: Aufbau der Stückliste

Der DVD-Player besteht aus 4 Einzelteilen. Das Produkt hat eine Tiefe von 1.

Bei den Materialien handelt es sich um fremdbezogene Handelswaren. Bei dem DVD-Player, DVD-Recorder mit Brenner und DVD-Recorder mit Brenner und Festplatte handelt es sich um Fertigerzeugnisse.

Wenn ein Material angelegt wurde, kann dieses als Vorlagematerial für die weiteren Materialien benutzt werden!

Er besteht aus den folgenden 4 Materialien:

- Gehäuse (schwarz oder silber) **Zwei verschiedene Materialien anlegen!**
- Netzteil
- Controller für den Player
- DVD-Laufwerk

Der DVD-Recorder mit Brenner besteht aus den folgenden Einzelteilen:

- Gehäuse (schwarz oder silber)
- Netzteil
- Controller für den Recorder
- DVD-Brenner

Desweiteren gibt es einen DVD-Recorder mit Brenner und Festplatte. Das Produkt hat eine Tiefe von 2. Es besteht aus den folgenden Einzelteilen:

- DVD-Recorder
- Festplatte (80GB oder 160GB) **Zwei verschiedene Materialien anlegen!**

2.2 Anlegen der Stücklisten

Im ganzen sind hier 9 fremdbezogene Handelswaren und 8 Stücklisten anzulegen.
Am Ende müssen 8 Endprodukte entstanden sein.

Die Arbeitspläne werden in dieser Fallstudie nicht angelegt. Das Anlegen erfolgt in einer der folgenden Fallstudien.

Die Namen dürfen frei gewählt werden, müssen aber wie bei den Fallstudien zuvor mit der Gruppennummer enden (z. B. Recorder-80 für Gruppe 80).

Die folgenden Transaktionen werden benötigt:

Handelsware anlegen:	MMH1
Fertigerzeugnisse anlegen:	MMF1
Stückliste anlegen:	CS01

Wichtige Daten:

Werk:	1000
Lagerort:	0001
Verkaufsorganisation:	1000
Vertriebsweg:	10
Sparte:	00

Einkaufspreis Gehäuse (schwarz):	10,88
Einkaufspreis Gehäuse (silber):	12,15
Einkaufspreis Netzteil:	3,33
Einkaufspreis Controller (Player):	5,34
Einkaufspreis Controller (Recorder):	9,34
Einkaufspreis DVD-Laufwerk:	10,55
Einkaufspreis DVD-Brenner:	18,99
Einkaufspreis Festplatte (80GB):	30,33
Einkaufspreis Festplatte (160GB):	50,16

Standardpreis DVD Player schwarz	98,43
Standardpreis DVD Player silber	110,54
Standardpreis DVD Recorder schwarz	129,34
Standardpreis DVD Recorder silber	140,32
Standardpreis DVD Recorder mit 80GB Festplatte schwarz	220,45
Standardpreis DVD Recorder mit 80GB Festplatte silber	225,34
Standardpreis DVD Recorder mit 160GB Festplatte schwarz	263,34
Standardpreis DVD Recorder mit 160GB Festplatte silber	267,75

2.3 Anlegen des Arbeitsplans

Hier kann auch nach anlegen des ersten Arbeitsplanes dieser als Vorlage benutzt werden.

Wichtige Daten:

Werk:	1000
Stichtag:	1.01.2006
Arbeitsplan Verwendung:	Fertigung [1]
Status:	Freigeben allgemein [4]

Vorgänge zur Herstellung des DVD-Players (schwarz und silber):

010 Arbeitsplatz [1410] Montage III: Beschreibung: Lagerentnahme Komponenten, Rüstzeit: 0min, Maschinenzeit: 0min, Personalzeit: 10min
020 Arbeitsplatz [1410] Montage III: Beschreibung: Auspacken und Bereitstellen, Rüstzeit: 0min, Maschinenzeit: 0min, Personalzeit: 12min
030 Arbeitsplatz [1420] Montage IV: Beschreibung: Montage, Rüstzeit: 5min, Maschinenzeit: 10min, Personalzeit: 20min
040 Arbeitsplatz [1420] Montage IV: Beschreibung: Kontrolle, Rüstzeit: 2min, Maschinenzeit: 6min, Personalzeit: 15min
050 Arbeitsplatz [1410] Montage III: Beschreibung: Verpacken, Rüstzeit: 0min, Maschinenzeit: 0min, Personalzeit: 20min

Vorgänge zur Herstellung des DVD-Recorders (schwarz und silber) mit Brenner:

010 Arbeitsplatz [1410] Montage III: Beschreibung: Lagerentnahme Komponenten, Rüstzeit: 0min, Maschinenzeit: 0min, Personalzeit: 15min
020 Arbeitsplatz [1410] Montage III: Beschreibung: Auspacken und Bereitstellen, Rüstzeit: 0min, Maschinenzeit: 0min, Personalzeit: 18min
030 Arbeitsplatz [1420] Montage IV: Beschreibung: Montage, Rüstzeit: 8min, Maschinenzeit: 20min, Personalzeit: 30min
040 Arbeitsplatz [1420] Montage IV: Beschreibung: Kontrolle, Rüstzeit: 4min, Maschinenzeit: 9min, Personalzeit: 20min
050 Arbeitsplatz [1410] Montage III: Beschreibung: Verpacken, Rüstzeit: 0min, Maschinenzeit: 0min, Personalzeit: 30min

Vorgänge zur Herstellung des DVD-Recorders (schwarz und silber) mit Brenner und Festplatte:

010 Arbeitsplatz [1420] Montage IV: Beschreibung: Montage Rüstzeit: 10min, Maschinenzeit: 10min, Personalzeit: 10min
020 Arbeitsplatz [1420] Montage IV: Beschreibung: Kontrolle Rüstzeit: 5min, Maschinenzeit: 5min, Personalzeit: 5min

Die folgenden Transaktionen werden benötigt:

Arbeitsplan anlegen:

CA01